

1. Chemische Zusammensetzung

Ti	Rest
Al	5,5 % – 6,75 %
V	3,5% – 4,5 %
Fe	< 0,3 %
O	< 0,2 %
C	< 0,08 %
N	< 0,05 %
H	< 0,015 %

2. Physikalische Eigenschaften

Schmelzbereich	1750 °C
Dichte	4,4 g/cm ³
Young's Module	100 GPa
Farbe	grau

3. Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit (Rm)	> 860 MPa
0,2 % Dehngrenze (Rp 0,2 %)	> 795 MPa

4. Titannitrid-Beschichtung der ICX-Maximus-Aufbauten

Material	TiN
Schichtdicke	1,5 – 4 µm
Härte [HV 0,05]:	2900 ± 200
Farbe:	gold

